

SISTEMAS PARA LA FORMULACIÓN MAGISTRAL PROFESIONAL



Efficiente. Económico.
De fácil uso.

 **GUINAMA**
ABSOLUTA CALIDAD

 **SAMIX**®

SAMIX® EMULSION- NADORES

Sistemas para la formulación
magistral profesional

La formulación magistral...

... se define como la elaboración de medicamentos individualizados. Esto incluye también la elaboración de preparados semisólidos en forma de pomadas, cremas, geles y pastas. Hay que tener en cuenta que las preparaciones dermatológicas suponen una importante área de aplicación para la administración local de principios activos.

La adaptación de la dosis, así como la posibilidad de combinar distintos activos, suponen algunas de las ventajas fundamentales de la elaboración de medicamentos personalizados. También lo es la selección de los excipientes adecuados a cada individuo para evitar posibles intolerancias o efectos adversos.

SAMIX® ...

... Los sistemas de formulación magistral de SAMIX son desarrollados y producidos por SAMIX GmbH – una ventaja que, significa un compromiso para nosotros y seguridad en la aplicación para los clientes.

Contamos con máquinas modernas de inyección y moldeo, además de sistemas de ensamblaje completamente automatizados; facilitando así procesos de fabricación seguros y eficientes en nuestra planta de producción en Zella-Mehlis en Alemania.

Nuestro sistema de calidad está certificado por ISO 9001:2008.

Para más información, consulte nuestra página web:
samix.com



SAMIX® BR200

Simple + económico

| | |
|--|---|
| Preparaciones hasta 200 ml | ✓ |
| Función de elevación manual | ✓ |
| Regulación de la velocidad e agitación | ✓ |

| | |
|-----------------------|-----------------------------|
| Potencia motor rotor | 220 W |
| Revoluciones | 300–2000 rpm |
| Voltaje nominal | 230V 50 Hz, 120/ 100V 60 Hz |
| Clase protección | IP 21 |
| Dimensiones L x W x H | 27.5 x 18 x 50 cm |
| Peso | 6.8 kg |



SAMIX® ES500

Económico + eficiente

- Preparaciones hasta 500 ml ✓
- Función de elevación automática ✓
- Regulación de la velocidad de agitación y del tiempo ✓

| | |
|-----------------------|---------------------------|
| Potencia motor rotor | 220 W |
| Revoluciones | 720–2340 rpm |
| Voltaje nominal | 230 V 50Hz, 120/100V 60Hz |
| Clase protección | IP 21 |
| Dimensiones L x W x H | 30 x 30 x 65 cm |
| Peso | 9.5 kg |



SAMIX® U1000

Universal + potente

- Preparaciones hasta 1000 ml ✓
- Función de elevación automática ✓
- Programas integradas de agitación ✓

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Potencia motor rotor | 550 W |
| Revoluciones | 120–3000 rpm |
| Voltaje nominal | 90–265V/45–65 Hz |
| Clase protección | IP X0 |
| Dimensiones L x W x H | 37 x 23,5 x 65,5cm |
| Peso | 17.1 kg |

SAMIX® ACCESORIOS

Operación diaria



LOS ENVASES SAMIX®

Función dual Packaging Primario

Los envases SAMIX® ofrecen un recipiente de mezcla que evita la evaporación y contaminación para así facilitar un proceso de fabricación en un espacio reducido en oxígeno. Además, el envase de SAMIX® también puede ser utilizado directamente como recipiente para la dosificación. Gracias a su fondo móvil y apertura de dispensador, el usuario puede extraer el producto de forma cómoda e higiénica. Al poder eliminar el aire sobrante se facilita una mejor conservación del producto final ya que está protegido frente a la oxidación.

| | |
|--------------------|---|
| Higiénico | ✓ |
| Baja Contaminación | ✓ |
| Fácil uso | ✓ |

ENVASES SAMIX®

Tecnología probada,
Nueva imagen

Envases SAMIX®
Resumen

15-1000 ml



Volumen nominal / Volumen de relleno

LAS HERRAMIENTAS DE MEZCLA DE SAMIX®

Un concepto inteligente

SMB

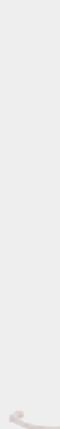
Para envases de 15 hasta 1000 ml

Las paletas batidoras estándares “Standard Mixing Blandes” (SMB) de SAMIX® han sido especialmente diseñadas para los envases de SAMIX®. Su forma y función aseguran una mezcla óptima. Además, las superficies de contacto entre las palas batidoras y la pared interior crean un efecto de trituración altamente efectivo. El recubrimiento de nitruro de titanio de los ejes minimiza el desgaste y mejora la eliminación del calor provocado por la fricción.

DSP

Para envases de 15 hasta 200 ml

Las nuevas paletas batidoras desechables “Disposable Mixing Blades” (DSP), patentadas por SAMIX®, facilitan el efecto de trituración y una mejor mezcla. La paleta batidora se compone por la nueva aspa DSP que se combina con el eje reutilizable DSP. El aspa DSP se retira después de cada proceso de fabricación o se queda dentro del envase con el producto formulado.

| | | | | | | | | |
|---|---|--|--|---|--|---|---|-----------|
|  15-30 ml |  50 ml |  100 ml |  200 ml |  15-30 ml |  50 ml |  100 ml |  200 ml | 15-200 ml |
|  300 ml |  500 ml |  1000 ml | <p>Fabricado de poliamida, particularmente resistente a químicos y desgaste.</p> <p>La configuración de la hoja de agitación diametral, a la misma altura que la superficie de la tapa fondo, previene la creación de depósitos.</p>  <p>La colocación desplazada de las hojas de agitación crea un movimiento de ola en el material que mejora la mezcla.</p> <p>Superficie de contacto con efecto de trituración.</p> | | | | | |

SAMIX® ACCESORIOS

Operación diaria

AGENTES EXTRACTORES

Para envases



Adaptador de bomba

AS OF 300 ml



Torno de 300 ml

Torno de 500 ml

SAMIX® Producción Moderna, Segura, Controlada

Conforme a las certificaciones presentes y al ensamblado de componentes rigurosamente estructurado, existe una trazabilidad ininterrumpida en nuestras unidades de producción. Una muy amplia gama de producción, combinada con socios tecnológicos y proveedores de entregas especiales con un acceso directo a un ambiente de trabajo inmediato, es lo que caracteriza el concepto de producción de SAMIX®.

Componentes de precisión termoplásticos son producidos usando modernas máquinas de inyección y moldeo que aseguran calidad y

continuidad con una amplia gama de periféricos en operaciones de tres turnos. Esto incluye sistemas de transportes de vacío, aparatos gravimétricos y módulos de ionización. Los procedimientos de procesamiento de plásticos son ejecutados y controlados continuamente bajo condiciones de salas blancas.

Una planificación y control flexible de producción facilitan un suministro adaptado a las necesidades de nuestros clientes. Esto se complementa con un apoyo logístico, en particular, transporte y almacenamiento optimizados para los socios de SAMIX®.

AGENTES DISPERSORES



Aplicadores
para aplicaciones específicas



Inyector
para reducir la apertura del dispensador



Dispensador dosificador
para una dosificación precisa



Acopladores
para procesos de llenado de graneles

El Sistema de gestión de calidad de SAMIX® & Cumplimiento GMP

Los productos SAMIX® están integrados en procesos de fabricación según normas GMP. Nuestro GMP conforme sistema de gestión de calidad asegura una constante mejora en nuestro rendimiento, además de la calidad de los productos y procesos.

Estaremos encantados de ayudarles en cualquier tema relacionado con la cualificación de los productos SAMIX® según los certificados GMP. Los procedimientos de auditorías, internas y externas, así como los análisis microbiológicos relacionados con los lotes de los materiales de embalaje primario, cumplen con las regulaciones de la industria farmacéutica.

GUINAMA S.L.U. | C/ Praga s/n Pol. Ind. Gutenberg
46185 La Pobla de Vallbona (Valencia) | Spain

Tel.: +34 961869090 | ventas@guinama.com
www.guinama.com



Production site: SAMIX GmbH | Am Köhlersgehäu 50
98544 Zella-Mehlis | Germany

Tel.: +49 3682 455 0 | Fax: +49 3682 455 200 | info@samix.com
Managing director: Frank Wilhelm

Registered office: SAMIX GmbH | Pfauenweg 4
90513 Zirndorf | Germany

District Court of Fürth, Trade Reg. HRB 15517
VAT ID No.: DE 204 877 925